

®

EXTRA  
ORGANIC

Q

X





# ECOLOGICAL ALTERNATIVES

based on natural fibers



**X**  **EXTRA<sup>®</sup>**  
**ORGANIC**  
A Brand of Norafin



<b>Green up your life</b> .....	3
<b>What drives us</b>	
Was uns antreibt .....	4 - 5
<b>Who we are</b>	
Wer wir sind .....	6 - 7
<b>Pioneer and Trendsetter</b>	
Pionier und Trendsetter .....	8 - 9
<b>Production Process</b>	
Der Herstellungsprozess .....	10 - 11
<b>Natural Cycle</b>	
Natürlicher Kreislauf .....	12 - 13
<b>Why Flax?</b>	
Warum Flachs? .....	14
<b>Ecological Jack-Of-All-Trades</b>	
Ökologischer Allrounder .....	15
<b>Flax Nonwoven for Wallcovering</b>	
Flachs-Vliesstoff für Wandverkleidung .....	16 - 17
<b>Printed Flax Nonwoven for Wallcovering</b>	
Bedruckter Flachs-Vliesstoff für Wandverkleidung .....	18 - 19
<b>From Wood to Wallcovering</b>	
Vom Holz zur Wandverkleidung .....	20 - 21
<b>Lyocell Nonwoven for Wallcovering</b>	
Lyocell-Vliesstoff für Wandverkleidung .....	22 - 23
<b>Printed Lyocell Nonwoven for Wallcovering</b>	
Bedruckter Lyocell-Vliesstoff für Wandverkleidung .....	24 - 25
<b>Think Ahead</b>	
Weiter gedacht .....	26 - 27
<b>A variety of possibilities</b>	
Eine Vielfalt an Möglichkeiten .....	28

NATURAL  
FOOTPRINT  
SUSTAINABLE  
BIODEGRADABLE  
FEEL-GOOD-CLIMATE  
ECOLOGICAL  
INNOVATIVE  
ORGANIC

green up  
your life

## ECOLOGICAL ALTERNATIVES

made of renewable raw materials  
for an organic and sustainable  
future.

Our ecological nonwovens meet  
the requirements for durable and  
eco-friendly products with a positive  
effect on the room and your  
environment.

Join us on our mission to make our  
future more sustainable!

## ÖKOLOGISCHE ALTERNATIVEN

aus erneuerbaren Rohstoffen für eine  
nachhaltige Zukunft entwickeln.

Unsere ökologischen Vliesstoffe erfüllen  
den wachsenden Anspruch nach lang-  
lebigen, naturschonenden Produkten  
mit positivem Effekt auf Raum und  
Wohlbefinden.

Begleiten Sie uns auf dem Weg unsere  
Zukunft nachhaltiger zu gestalten!



IF YOU TAKE ONE  
STEP TOWARDS NATURE,  
IT WILL TAKE TWO STEPS  
TOWARDS YOU.

GEHST DU EINEN SCHRITT  
AUF DIE NATUR ZU, KOMMT  
SIE DIR ZWEI SCHRITTE  
ENTGEGEN.

Aboriginal proverb Aborigines Sprichwort

## WHAT DRIVES US

We at EXTRA ORGANIC love nature.

At home in the Ore Mountains with its beautiful forests and streams, the region provides the perfect environment for our lives and our creative work.

As our lives change, so do our habits and attitudes. New trends determine our consumer behavior.

The XO team is committed to developing sustainable alternatives to traditional products.

## WAS UNS ANTREIBT

Wir von EXTRA ORGANIC lieben die Natur.

Zuhause im Erzgebirge mit seinen schönen Wäldern und Bächen, bietet uns die Region das perfekte Umfeld für unser Leben und unsere kreative Arbeit.

So wie sich unser Leben ändert, so ändern sich auch unsere Gewohnheiten und Einstellungen. Neue Trends bestimmen unser Konsumverhalten.

Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, nachhaltige Alternativen zu herkömmlichen Produkten zu entwickeln.





COMMITTED TEAM  
WITH FUTURE-  
ORIENTED IDEAS

CLEAR FOCUS ON  
QUALITY AND  
DURABILITY  
OF OUR PRODUCTS

FORTY-YEAR  
SUCCESS STORY

FLEXIBLE, IN-HOUSE  
PRODUCTION TECHNOLOGIES



## WHO WE ARE

Many years of experience, profound expertise as well as a touch of curiosity, mixed with ingenuity, enthusiasm, and conviction of the cause - that's us.

We are always searching for trends and ideas that enrich our products and stand out from the crowd. At our Mildenaу site in the German Ore Mountains we conduct research for new, innovative solutions and examine options for sustainable room concepts based on renewable raw materials.

Our ideas would only remain ideas if not for our strong team of technologists, developers, and experienced colleagues, who work behind the scenes testing our visions on state-of-the-art nonwoven facilities and developing these to market maturity.

We are also inspired by our network of regional partners, who are involved in the implementation of our products with just as much passion as we.





## WER WIR SIND

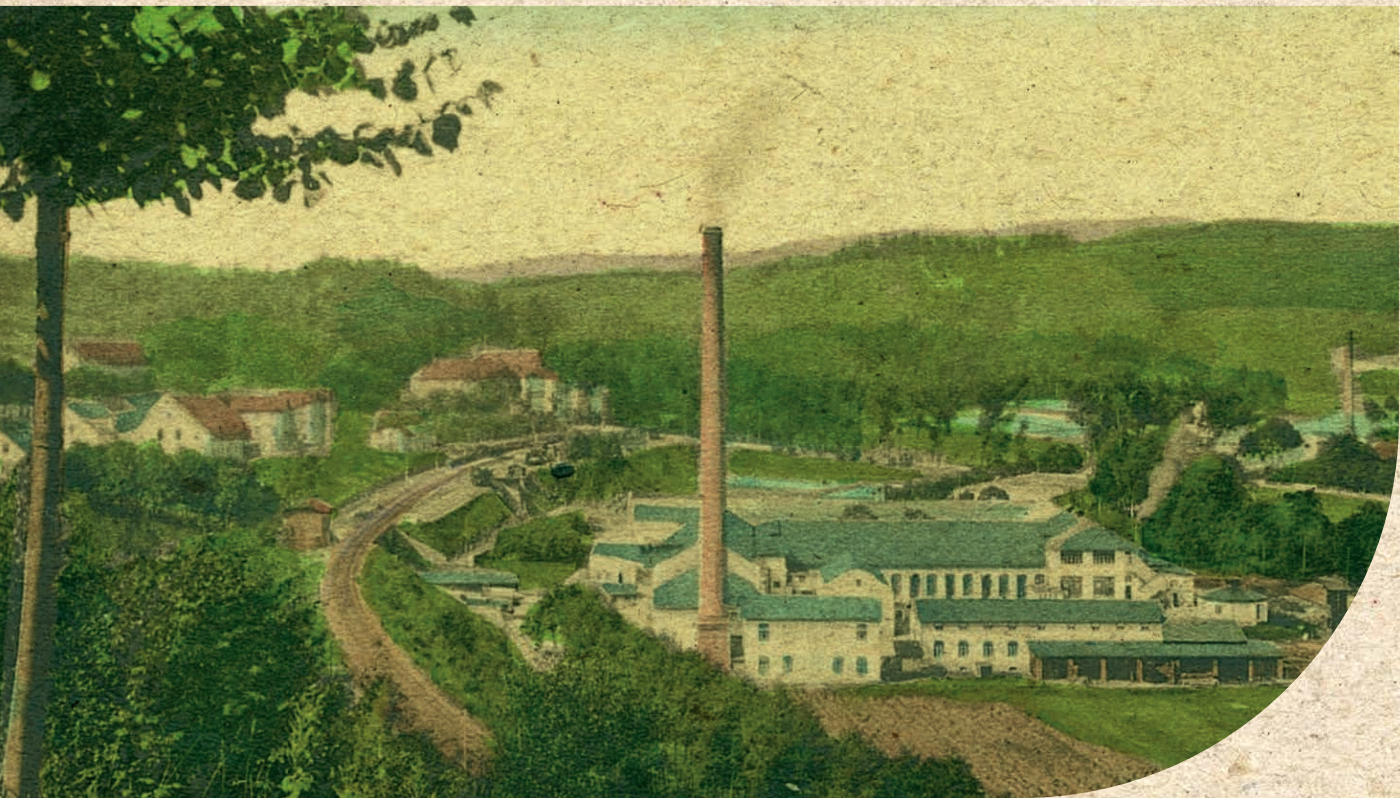
Langjährige Erfahrung, fundiertes Fachwissen und eine große Prise Neugier, gemischt mit Einfallsreichtum, Begeisterungsfähigkeit und Überzeugung von der Sache – das sind wir.

Immer auf der Suche nach Trends und Ideen, die unsere Produkte bereichern und vom Strom der Masse abheben, forschen wir an unserem Standort in Mildenaу im Erzgebirge nach neuen, innovativen Lösungen und prüfen Möglichkeiten im Bereich nachhaltiger Raumkonzepte auf Basis nachwachsender Rohstoffe.

Unsere Ideen alleine wären aber nur halb so wertvoll ohne eine starke Mannschaft aus Technologen, Entwicklern und erfahrenen Kollegen, die im Hintergrund agiert und unsere Visionen auf modernsten Vliesstoffanlagen testet und zur Serienreife führt.

Impulse erhalten wir auch aus unserem Netzwerk von regionalen Partnern, die mit genauso viel Herzblut an der Umsetzung beteiligt sind und durch ihre Expertise unser Produkt veredeln.





## PIONEER AND TRENDSETTER

EXTRA ORGANIC is a brand of Norafin Industries (Germany) GmbH, a specialist in the manufacturing of technical non-wovens, with its headquarters in Mildenau in the beautiful Ore Mountains/Saxony.

Flax has a long history as a renewable raw material. In fact, flax was also grown in the Ore Mountains over 400 years ago. The former Electress Anna appreciated flax products at the end of the Middle Ages. Flax cultivation began in 1578. Norafin's history started in 1877 with the founding of the „Mechanische Flachsspinnerei Meyer & Co“ in Wiesenbad, which produced flax and tow yarn as well as linen twine for over a century.

In the 1980s, Norafin developed the first spunlace line in Europe and has been producing nonwoven solutions from that time on. In 1997, the Wiesenbad facility was shut down and a new state-of-the-

art production line was built at the current site in Mildenau. With the continuous further development of technology and know-how, the team succeeded in becoming the first company in the world to produce nonwovens based purely on natural fibers.

The cooperation with a French manufacturer of high-quality flax fibers took the development of new products based on natural fibers to a new level in 2006. From that point on, our team of engineers has been researching ecological alternatives.

One result of this progress was the development of a tear-resistant nonwoven fabric based on flax and viscose fibers with a positive ecological balance, which was launched on the market in 2017 for wallcovering applications.

# SUSTAINABLE RAW MATERIALS

# 100%

# ENVIRONMENTALLY AND HEALTH-FRIENDLY



## PIONIER UND TRENDSETTER

EXTRA ORGANIC ist eine Marke der Norafin Industries (Germany) GmbH, einem Spezialisten in der Herstellung technischer Vliesstoffe, mit Hauptsitz in Mildenau im schönen Erzgebirge/Sachsen.

Flachs als nachwachsender Rohstoff, blickt auf eine lange Historie zurück. Tatsächlich wurde vor über 400 Jahren Flachs auch im Erzgebirge angebaut. Die damalige Kurfürstin Anna wusste zum Ende des Mittelalters Flachsprodukte zu schätzen. 1578 begann der Flachsanzbau.

Norafins Geschichte beginnt 1877 mit der Gründung der „Mechanischen Flachsspinnerei Meyer & Co“ in Wiesenbad, die über ein Jahrhundert Flachs- und Werggarn sowie Leinenzwirne produzierte.

Norafin entwickelte in den 80er Jahren die damals erste Wasserstrahl-Großanlage Europas und produziert seitdem Vliesstoff-

lösungen. 1997 wurde das Wiesenbader Werk stillgelegt und am heutigen Standort Mildenau eine neue State-of-the-art Produktionsanlage errichtet. Mit der ständigen Weiterentwicklung der Technologie und dem Know-how gelang es dem Team, als weltweit erstes Unternehmen Vliesstoffe rein auf Naturfaserbasis zu produzieren.

Die Kooperation mit einem französischen Hersteller von hochwertigen Flachsfasern hob die Entwicklung neuer Produkte auf Naturfaserbasis im Jahre 2006 auf eine neue Ebene.

Seitdem forscht unser Team von Entwicklern an ökologischen Alternativen.

Ein Ergebnis dieser Forschung war die Entwicklung eines reißfesten Vliesstoffes auf Basis von Flachs- und Viskosefasern mit positiver Ökobilanz, der 2017 zur Verwendung als Wandtapete im Markt eingeführt wurde.



# THE PRODUCTION PROCESS

The fibers, whether flax, hemp or viscose, have to be opened with one or more carding machines.

The carded fibrous web is then transported to the entanglement process.

Water, which presses against and penetrates the carded fibrous web at high pressure, creates a chemical free, homogeneous, and durable textile fabric.

This nonwoven can be embossed or perforated via different structured drums.

Finally, the wet nonwoven passes through a drying and inspection process and can already be tailored to customer-specific widths for sale.

Depending on requirements, the ecological fiber nonwoven can be treated to make it flame-retardant or water-repellent, for example.



**Innovative.**

# DER HERSTELLUNGS- PROZESS

Zu Beginn müssen die Fasern, egal ob Flachs, Hanf oder Viskose, geöffnet werden und dies geschieht über eine oder mehrere Krempelanlagen.

Das fein „gekämmte“ Faserflor wird anschließend dem Verfestigungsprozess zugeführt.

Durch Wasser, das mit hohem Druck auf dem gekrempelten Faserflor auftrifft und eindringt, entsteht ein homogenes, festes textiles Material frei von Chemikalien.

Dieses Vlies kann durch Einsatz unterschiedlicher Trommeln in verschiedenen Oberflächenstrukturen geprägt werden.

Abschließend durchläuft das nasse Vlies einen Trocknungs- und Kontrollprozess und kann dann bereits, auf kundenspezifische Breiten zugeschnitten, in den Verkauf gehen.

Je nach Anforderung kann der ökologische Vliesstoff zum Beispiel flammhemmend oder wasserabweisend ausgerüstet werden.

**Unique.Bio-based.**





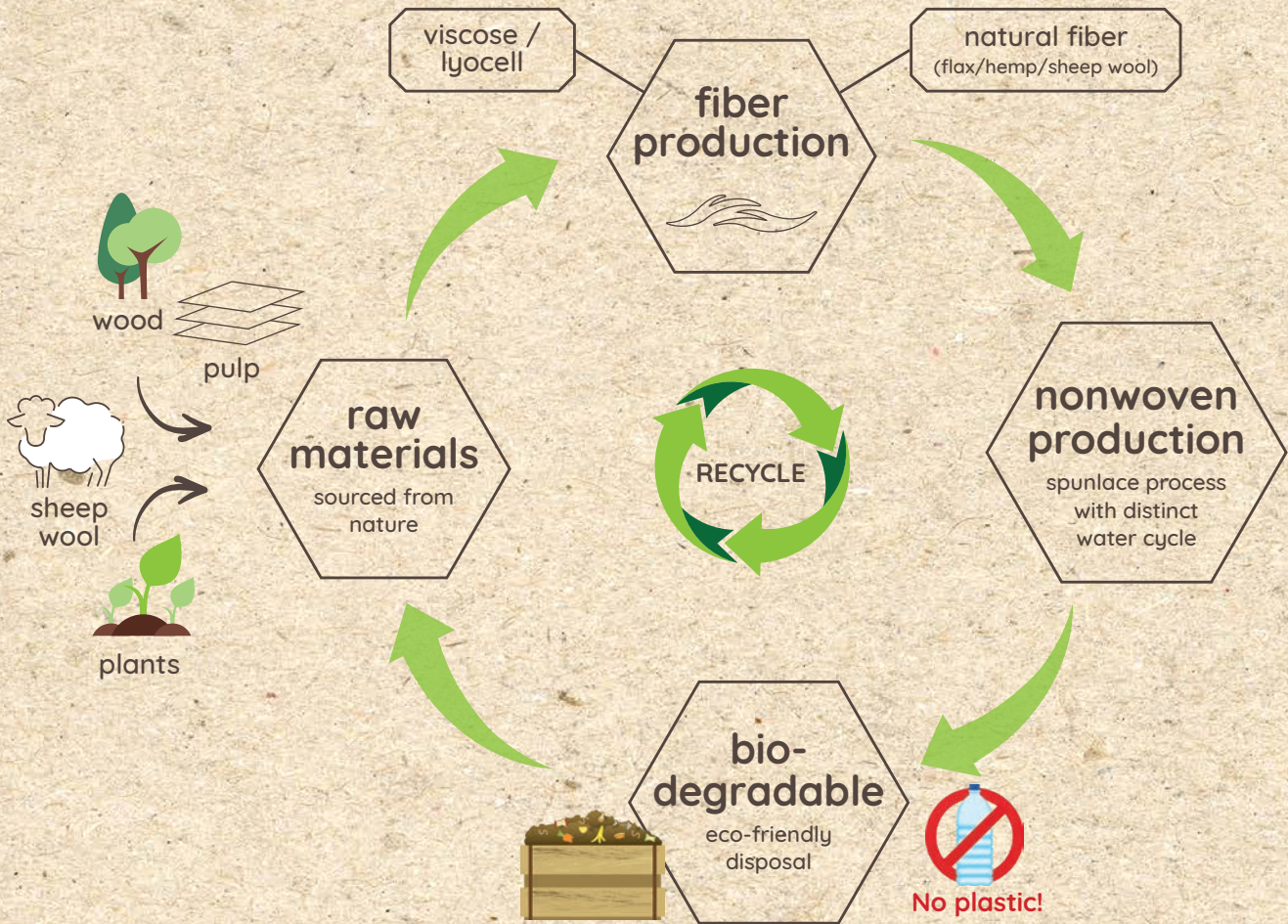
RE  
CYCLE  
USE  
NEW  
THINK

## NATURAL CYCLE

Thanks to the natural raw materials and careful production without chemical binders, our nonwovens are biodegradable and can be reintroduced into nature without hesitation.

## NATÜRLICHER KREISLAUF

Aufgrund der natürlichen Rohstoffe und der schonenden Herstellung ohne chemische Bindemittel sind unsere Vliesstoffe biologisch abbaubar und können bedenkenlos in den natürlichen Kreislauf zurückgeführt werden.



**STANDARD 100**

16.0.90034  
Hohenstein HTTI

[www.oeko-tex.com](http://www.oeko-tex.com)



The mark of responsible forestry

**ECO-FRIENDLY  
FUNCTIONAL  
100% BIODEGRADABLE**



## USING EUROPEAN FLAX

**POSITIVE ECOLOGICAL ASSESSMENT, AS THE CULTIVATION OF FLAX NEEDS SUBSTANTIALLY LESS WATER COMPARED TO OTHER NATURAL FIBERS**

## WHY FLAX?

The oldest cultivated plant in the world already has naturally advantageous properties when it is cultivated. The flax plant requires considerably less water compared to other natural fibers. It is not demanding on the soil and does not require the addition of chemical fertilizers. Flax fibers are plain and make textile products less susceptible to bacteria and dirt.

They can absorb and release up to 35% humidity. As they grow, plants bind carbon dioxide. This has a positive effect on the CO<sub>2</sub> footprint. Flax fibers are also very tear-resistant and therefore hard-wearing and durable. Vibration-dampening and insulating properties, the soft feel and natural UV resistance are further positive aspects that make our EXTRA ORGANIC products so special. We source our flax fibers from France as part of a long-standing partnership.

## WARUM FLACHS?

Die älteste Kulturpflanze der Welt weist schon beim Anbau naturgemäß vorteilhafte Eigenschaften auf. Die Flachspflanze benötigt wesentlich weniger Wasser im Vergleich zu anderen Naturfasern. Sie stellt kaum Ansprüche an den Boden und benötigt keinen Zusatz an chemischen Düngemitteln.

Flachsfasern sind glatt und machen textile Erzeugnisse somit weniger anfällig für Schmutz und Bakterien. Sie können bis zu 35% Luftfeuchtigkeit aufnehmen und wieder abgeben. Im Wachstum binden die Pflanzen Kohlenstoffdioxid und wirken sich damit positiv auf den CO<sub>2</sub> Fußabdruck aus. Zudem ist die Flachsfaser sehr reißfest und damit strapazierfähig und langlebig. Vibrationsdämpfende und isolierende Eigenschaften, die weiche Haptik sowie die natürliche UV-Beständigkeit sind weitere positive Aspekte, die unsere EXTRA ORGANIC Produkte so besonders machen.

Aus einer langjährig gewachsenen Partnerschaft heraus, beziehen wir unsere Flachsfasern aus Frankreich.



## OUR ECOLOGICAL JACK-OF-ALL-TRADES

This bio-based nonwoven is made from 100% flax fibers or fiber blends of flax and viscose. The tensile strength and stability is achieved during the manufacturing process, in which high-pressure water jets bind the fibers together almost inseparably and strengthen them. The interwoven and entangled flax fibers remain visible and create a natural color tone.

Design unique room concepts! The special EXTRA ORGANIC flax nonwoven can be used as wallcovering without aftertreatment, promotes a good, natural indoor climate and is compostable. The natural components of flax and viscose create a bright and warm natural flair in rooms. Unlike conventional nonwoven wallpaper, this natural wallcovering does not require a carrier material, but can be applied directly to the wall coated with (flax) adhesive.



## Bio-based Wallcovering

### UNSER ÖKOLOGISCHER ALLROUNDER

Dieser natürliche Vliesstoff wird aus 100% Flachsfasern oder Fasermischungen aus Flachs und Viskose hergestellt.

Die Reißfestigkeit und Stabilität entsteht beim Herstellungsprozess, bei dem Hochdruckwasserstrahlen die Fasern fest miteinander verbinden und verfestigen. Die ineinander verwirbelten und verfestigten Flachsfasern bleiben sichtbar und verleihen dem Vliesstoff einen natürlichen Farbton.

Lassen Sie einzigartige Raumkonzepte entstehen! Das spezielle EXTRA ORGANIC Flachsvlies kann ohne Nachbehandlung als Vliestapete verwendet werden, fördert ein gutes, natürliches Raumklima und ist kompostierbar. Die natürlichen Komponenten aus Flachs und Viskose verleihen Räumen ein helles und warmes Ambiente.

Anders als konventionelle Vliestapeten benötigt diese Naturtapete kein Trägermaterial, sondern kann direkt auf die mit (Flachs-)Tapetenkleber bestrichene Wand appliziert werden.

# NONWOVEN FOR WALLCOVERING

## 65% FLAX AND 35% VISCOSE



COMPOSTABLE RAW MATERIALS

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

DURABLE & TEAR-RESISTANT

BREATHABLE & MOISTURE-ABSORBING

UV-RESISTANT

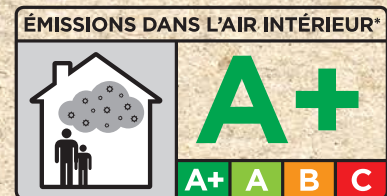
WITHOUT POLYMER BINDERS



STANDARD  
100

16.0.90034  
Hohenstein HTTI

[www.oeko-tex.com](http://www.oeko-tex.com)



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



## TECHNICAL FACTS

**EXCELLENT RESISTANCE  
TO LIGHT**



SEHR GUT LICHTBESTÄNDIG

**WASHABLE**

Minor soiling can be swabbed with a damp sponge.



WASCHBESTÄNDIG

Leichte Verschmutzungen können mit einem Schwamm abgetupft werden.

**COMPLETELY DRY PEELABLE**

The wallcovering can easily be removed completely without residue.



RESTLOS TROCKEN ABZIEHBAR

Die Wandverkleidung lässt sich beim Renovieren ohne Rückstand trocken von der Wand abziehen.

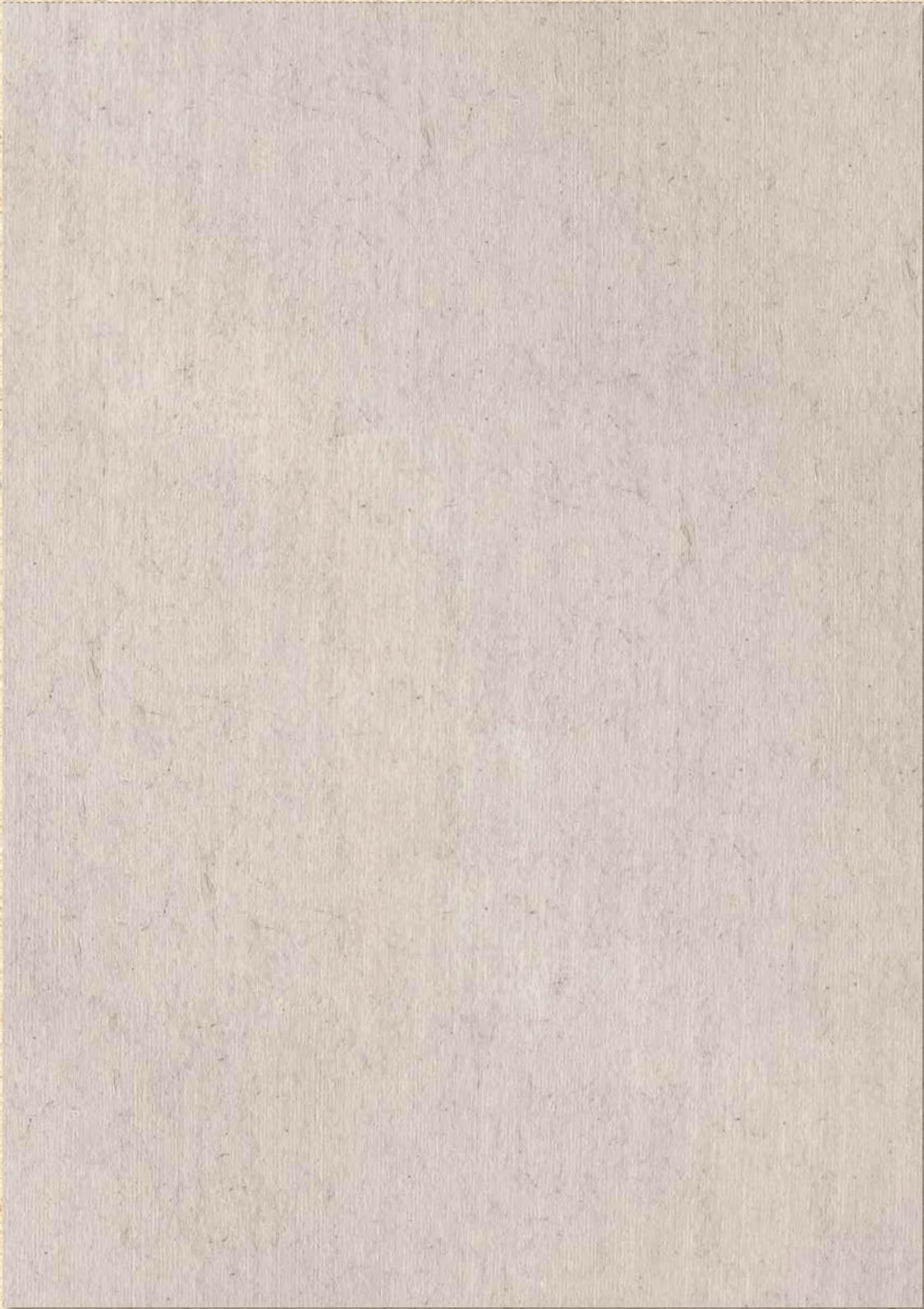
**PASTE THE WALL**

The wall is being pasted not the back of the wallcovering.



WAND EINKLEISTERN

Der Untergrund wird mit Tapetenkleister eingestrichen, nicht die Rückseite der Wandverkleidung.



**XO FLAX PURE 130**  
00518.99

# LET IT BE COLORFUL

## FLAX NONWOVEN FOR PRINTED WALLCOVERING



COMPOSTABLE RAW MATERIALS

EXCELLENTLY PRINTED

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

DURABLE & TEAR-RESISTANT

BREATHABLE & MOISTURE-ABSORBING

UV-RESISTANT

WITHOUT POLYMER BINDERS

WITH NATURAL SURFACE  
OR LAMINATED



STANDARD  
100

16.0.90034  
Hohenstein HTTI

[www.oeko-tex.com](http://www.oeko-tex.com)



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



Our flax base material can be printed easily with the aqueous pigment inks of HP Latex, Mimaki, Durst, Aleph, Epson, and with UV LED inks of Canon, among other things.

By means of analog, rotary or digital printing, special prints can be realized for graphic finishing, for example for wallcovering and other wall designs.

Our sustainable flax nonwovens are Canon-certified.

**Canon**



Unser Grundmaterial aus Flachs kann unter anderem mit den wässrigen Pigmenttinten von HP Latex, Mimaki, Durst, Aleph, Epson und mit UV-LED-Inks von Canon problemlos bedruckt werden. Mittels Analog-, Rotations- oder Digitaldruck können Spezialdrucke für die grafische Veredelung zum Beispiel für Tapete und andere Wandgestaltungen realisiert werden.

Unsere nachhaltigen Flachsmaterialien sind Canon-zertifiziert.



XO FLAX PURE 130  
printed  
00518.99



## FROM WOOD TO WALLCOVERING

The cellulose fiber Lyocell provides a similar ecological alternative. Lyocell fibers have an exceptionally smooth surface and have comparable properties to flax. The fiber is very tear-resistant and durable, even when wet. Lyocell is environmentally friendly and compostable.

We emphasize responsible forest management and obtain our raw materials from certified, sustainable sources.

Due to our spunlace technology, we produce a pure white, soft and tear-resistant nonwoven made of 100% Lyocell fibers, which is used as wallcovering in the same way as our flax nonwoven.

If you prefer a white base material, we provide a perfect environmentally friendly alternative with this product.



Purely for you

VEOCEL™ is a trademark  
of Lenzing AG





## VOM HOLZ ZUR WANDVERKLEIDUNG

Die Zellulosefaser Lyocell bietet eine ähnliche ökologische Alternative. Die Lyocellfaser hat eine außergewöhnlich glatte Oberfläche und weist vergleichbare Eigenschaften wie Flachs auf. Die Faser ist auch im nassen Zustand sehr reißfest und somit ein langlebiges Material. Außerdem ist Lyocell umweltfreundlich und kompostierbar.

Wir legen großen Wert auf eine verantwortungsvolle Waldwirtschaft und beziehen unsere Rohstoffe aus zertifizierten, nachhaltigen Quellen.

Mittels unseres Wasserstrahlverfahrens stellen wir aus 100 % Lyocellfasern einen rein weißen, weichen und reißfesten Vliesstoff her, der gleich unserem Flachs-Vliesstoff als Wandverkleidung verwendet wird.

Wer also ein weißes Grundmaterial bevorzugt, dem bieten wir mit diesem Produkt eine perfekte, umweltfreundliche Alternative.



## Bio-based Wallcovering



**STANDARD  
100**

16.0.90034  
Hohestein HTTI

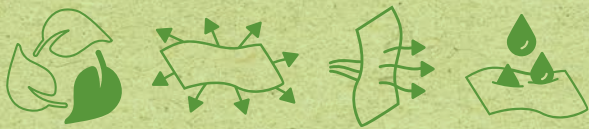
[www.oeko-tex.com](http://www.oeko-tex.com)



The mark of  
responsible forestry

# NONWOVEN FOR WALLCOVERING

## 100% LYOCELL



COMPOSTABLE RAW MATERIALS

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

DURABLE & TEAR-RESISTANT

BREATHABLE & MOISTURE-ABSORBING

UV-RESISTANT

WITHOUT POLYMER BINDERS



STANDARD  
100

16.0.90034  
Hohenstein HTTI

[www.oeko-tex.com](http://www.oeko-tex.com)



## TECHNICAL FACTS

**EXCELLENT RESISTANCE  
TO LIGHT**



SEHR GUT LICHTBESTÄNDIG

**WASHABLE**

Minor soiling can be swabbed with a damp sponge.



WASCHBESTÄNDIG

Leichte Verschmutzungen können mit einem Schwamm abgetupft werden.

**COMPLETELY DRY PEELABLE**

The wallcovering can easily be removed completely without residue.



RESTLOS TROCKEN ABZIEHBAR

Die Wandverkleidung lässt sich beim Renovieren ohne Rückstand trocken von der Wand abziehen.

**PASTE THE WALL**

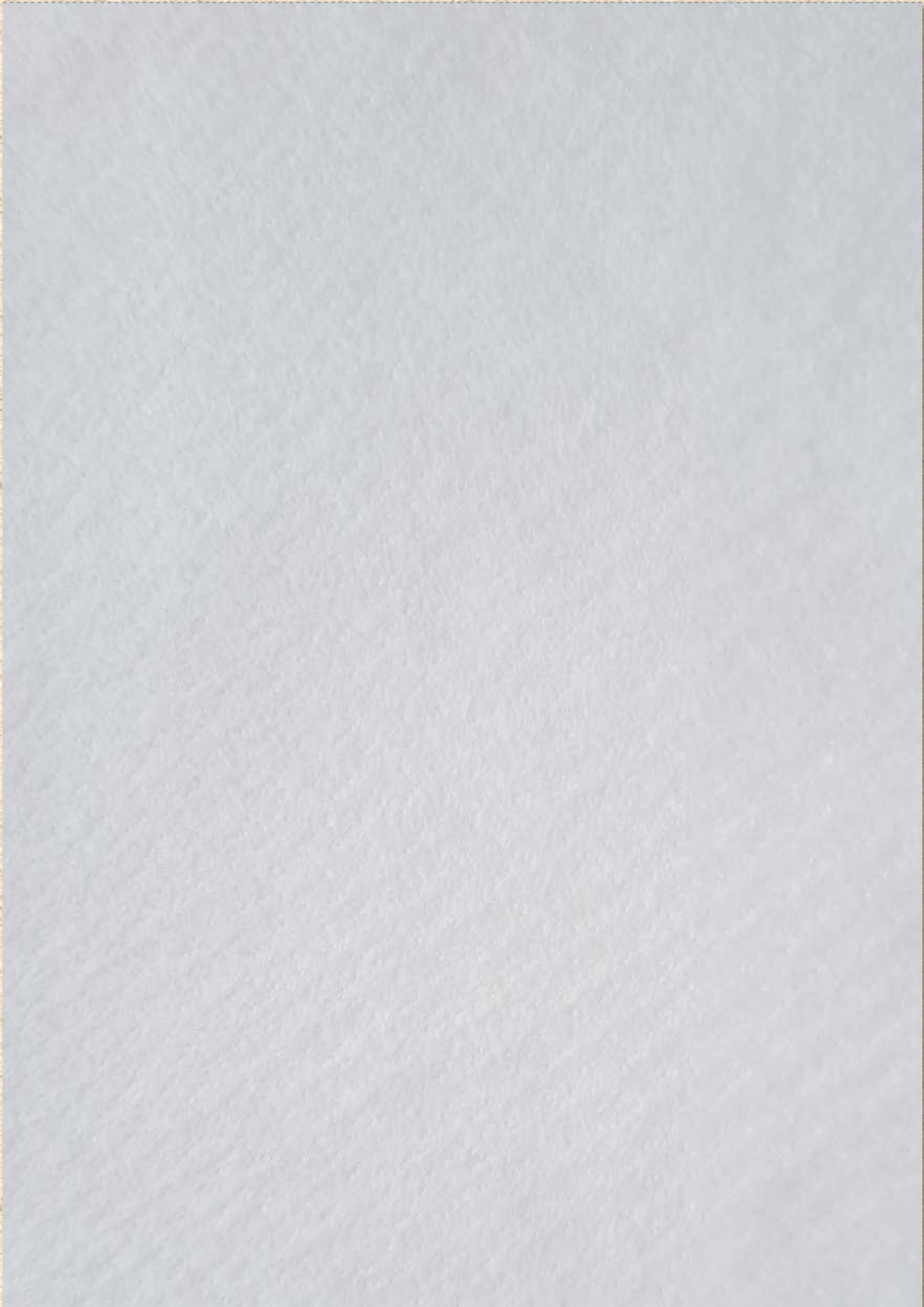
The wall is being pasted not the back of the wallcovering.



WAND EINKLEISTERN

Der Untergrund wird mit Tapetenkleister eingestrichen, nicht die Rückseite der Wandverkleidung.





**XO LYOCCELL PURE 140**  
03160.99

# LET IT BE COLORFUL

## LYOCELL NONWOVEN FOR PRINTED WALLCOVERING



COMPOSTABLE RAW MATERIALS

EXCELLENTLY PRINTED

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

DURABLE & TEAR-RESISTANT

BREATHABLE & MOISTURE-ABSORBING

UV-RESISTANT

WITHOUT POLYMER BINDERS

Our Lyocell base material can be printed easily with the aqueous pigment inks of HP Latex, Mimaki, Durst, Aleph, Epson, and with UV LED inks of Canon, among other things.

By means of analog, rotary or digital printing, special prints can be realized for graphic finishing, for example for wallcovering and other wall designs.

Our sustainable lyocell nonwovens are Canon-certified.

**Canon**



Unser Grundmaterial aus 100 % Lyocell kann unter anderem mit den wässrigen Pigmenttinten von HP Latex, Mimaki, Durst, Aleph, Epson und mit UV-LED-Inks von Canon problemlos bedruckt werden.

Mittels Analog-, Rotations- oder Digitaldruck können Spezialdrucke für die grafische Veredelung zum Beispiel für Tapete und andere Wandgestaltungen realisiert werden.

Unsere nachhaltigen Lyocell-Materialien sind Canon-zertifiziert.



STANDARD  
100

16.0.90034  
Hohenstein HTTI

[www.oeko-tex.com](http://www.oeko-tex.com)





**XO LYOCCELL PURE 140**  
printed  
03160.99

# THINK AHEAD



XO FLAX backing 220  
03371.99



XO FLAX self-adhesive 80  
03314.99

Wir entwickeln und optimieren unsere Produkte stetig weiter. Die abgebildeten Musterbeispiele zeigen unsere Materialien auf Basis nachhaltiger Rohstoffe mit verbesserten Eigenschaften für eine mühelose und effektive Verarbeitung. Somit können unsere Produkte u.a. mit rückseitigem Textilträger, Oberflächenbeschichtung, Selbstklebefunktion oder einer Druck-Grundierung veredelt werden.



**XO LYOCELL backing 280**  
03406.99



**XO LYOCELL self-adhesive 140**  
03432.99

We are continuously developing and optimizing our products. The samples illustrated show our sustainable fiber materials with improved properties for effortless and effective processing. This means that our products can be enhanced with a textile backing, surface coating, self-adhesive function or a print primer.

# DIVE INTO A SEA FULL OF POSSIBILITIES

The outstanding properties of our eco-friendly nonwovens made of flax or lyocell can be applied to many home and office concepts. In the area of interior design, our EXTRA ORGANIC products made from natural raw materials provide a wide range of options for decorating rooms.

In addition to being used as wallpaper, our nonwovens can be utilized as a carrier material in various areas, for example for

- wallcoverings,
- ceiling panels,
- room dividers or
- acoustic panels/sound absorbers.

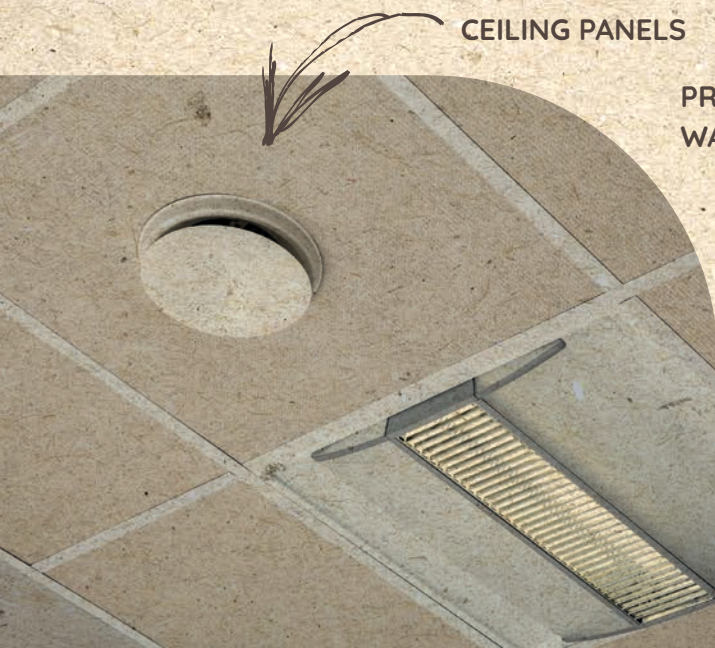
Let's find the right product together. Please feel free to contact us with any questions!

Die hervorragenden Eigenschaften unserer ökologischen Vliesstoffe aus Flachs oder Lyocell lassen sich auf viele Wohn- und Bürokonzepte übertragen. Im Bereich der Innenraumgestaltung bieten wir mit unseren EXTRA ORGANIC Produkten aus natürlichen Rohstoffen ein vielfältiges Spektrum an Möglichkeiten Räume auszustatten.

Neben der Verwendung als Wandtapete, können unsere Vliesstoffe als Trägermaterial in unterschiedlichen Bereichen eingesetzt werden, wie zum Beispiel für

- Wandverkleidungen,
- Deckenpaneele,
- Raumtrenner oder
- Akustikplatten/Schallabsorber.

Lassen Sie uns gemeinsam Ihr passendes Produkt finden. Sprechen Sie uns gerne an!



PRINTED  
WALLCOVERING



ROOM DIVIDERS



ACOUSTIC PANELS



green up  
your life



Norafin Industries (Germany) GmbH  
Gewerbegebiet Nord 3  
09456 Mildenau / Germany  
+49 3733 5507 300  
info@norafin.com

[www.extra-organic.de](http://www.extra-organic.de)



Alliance for European  
Flax-Linen & Hemp



NATURAL FIBERS AT WORK

