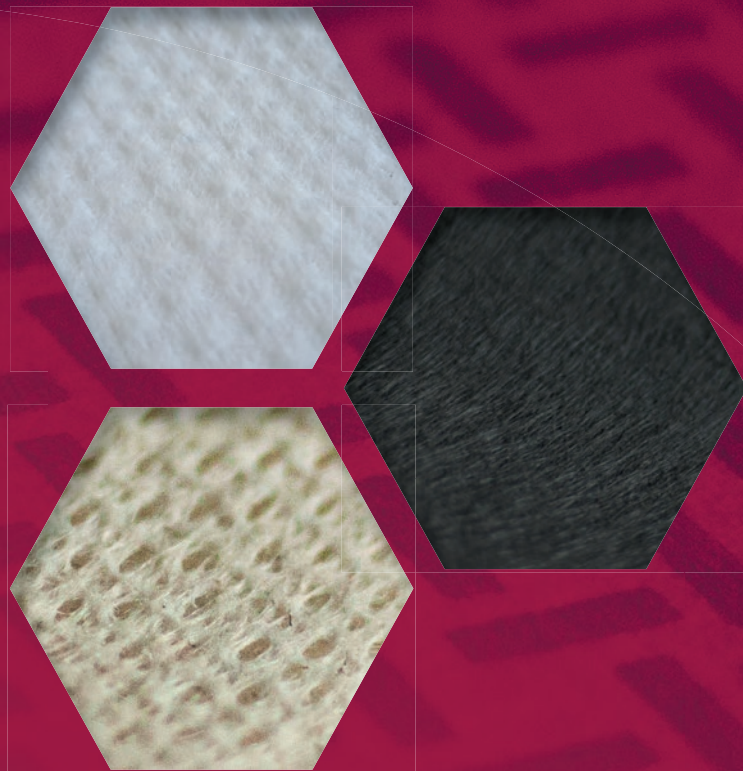


Norafin ®  
*materials for life*



**IHR PARTNER  
FÜR HOCHWERTIGE  
VLIESTOFFLÖSUNGEN**

[norafin.de](http://norafin.de)



# INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR EINE WELT IM WANDEL

## **Unsere Vision: Vliesstofftechnologie weiterdenken.**

Norafin ist weltweit führend in der Entwicklung und Produktion technischer Speziallösungen - und definiert die Grenzen des Machbaren immer wieder neu.

## **Unsere Mission: Fortschritt aktiv gestalten.**

Norafin ist ein innovativer Partner für nachhaltige Produktlösungen auf Basis moderner Vliesstofftechnologien – zum Schutz und zur Unterstützung eines sicheren, verantwortungsvollen Lebens.

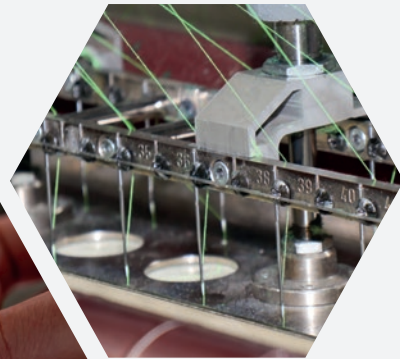


Norafin ®

# WIR SCHREIBEN GESCHICHTE!

## 2025

Norafin und die Trans-Textil GmbH aus Freilassing gründen die Stepptex Ges.m.b.H. in Absam, Tirol (Österreich) und führen damit in einer strategischen Partnerschaft die Stepperei der ehemaligen Polyfill Produktions-GmbH fort.



## 2020

Gründung der Tochterfirma Norafin Technologies GmbH in Mildenaу mit dem Verantwortungsbereich F&E für Produkte und Technologien der Norafin Gruppe sowie Vertrieb konfektionierter Vliesstoffprodukte



## 2018

Norafin (Americas) Inc. feiert Einweihung der neuen Produktionsstätte mit einer state-of-the-art-Wasserstrahlanlage sowie moderner Labor- und Büroräume, in Mills River / North Carolina.



## 2014

Zertifiziertes Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001 der Norafin Industries (Germany) GmbH



## 2013

Erweiterung des Produktionsstandortes und Stammsitzes in Mildenaу. Ausbau der Produktionskapazität durch Investition in eine zweite Wasserstrahllinie. Es entsteht eine neue Produktionshalle, ein neues Labor sowie neue Büroräume.



## 2009

Einweihung der Ausrüstungsanlage in Mildenaу



## 2007

Gründung Norafin (Americas) Inc.

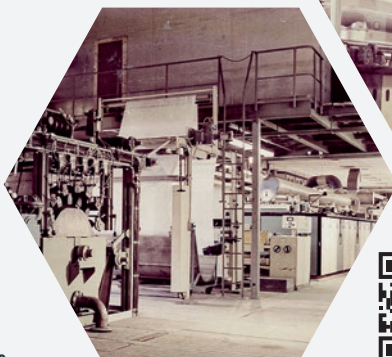
## 1997/1998

Start der Produktionsanlagen in Mildenaу



## 1995

Umfirmierung zu „Norafin Vliesstoff GmbH“

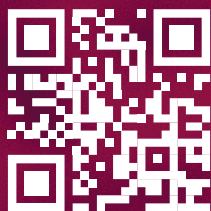


## 1980 – 1985

Entwicklung/Aufbau der 1. Wasserstrahllinie Europas



Mehr Infos folgen hier



**Norafin Industries  
(Germany) GmbH**

Gewerbegebiet Nord 3  
09456 Mildenau  
Tel. +49 3733 5507 0  
info@norafin.com

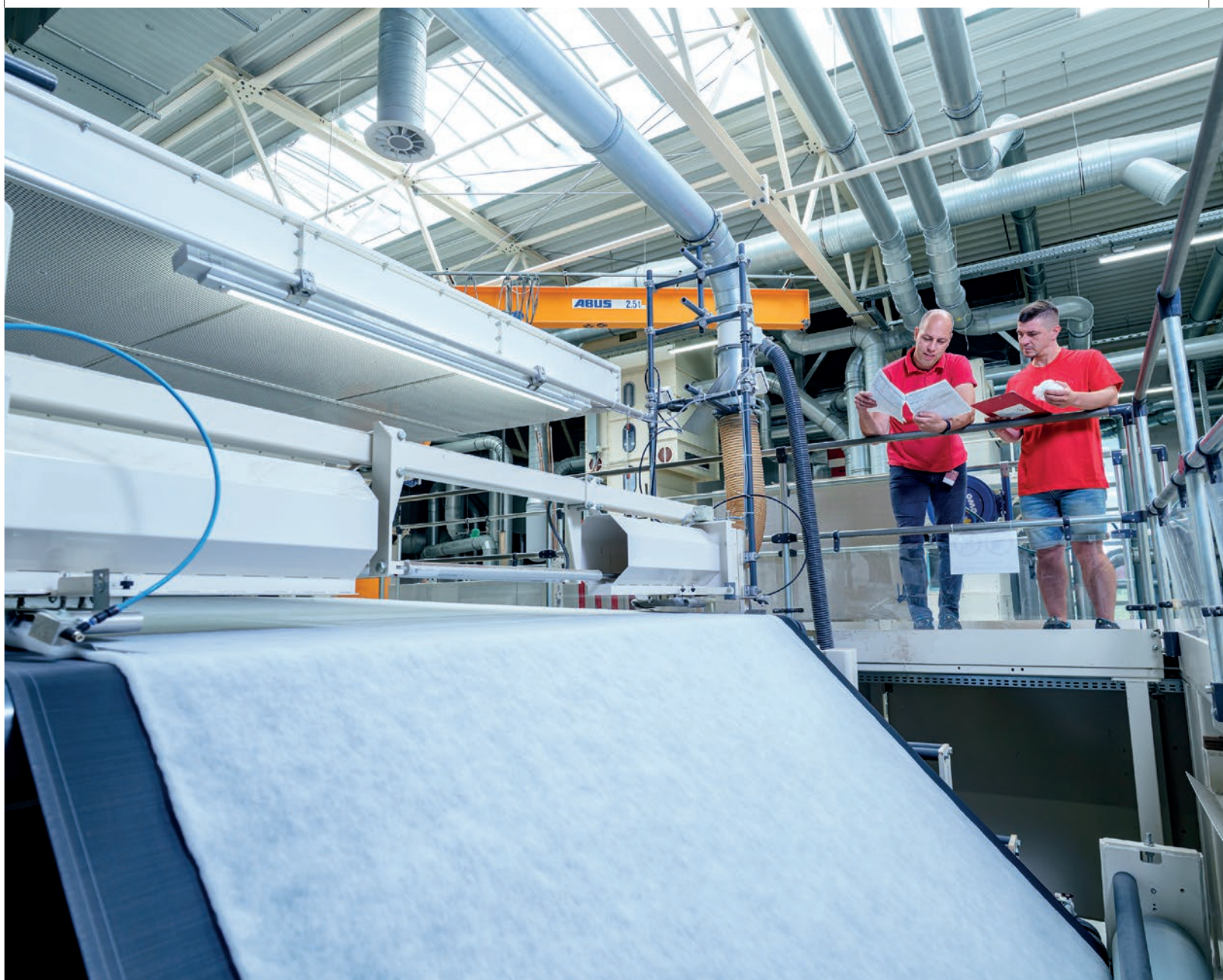
[www.norafin.de](http://www.norafin.de)

**Norafin  
(Americas) Inc.**

111 School House Road  
Mills River, NC 28759 | USA  
Tel. +1 828 435 7000  
info-us@norafin.com

[www.norafin.com](http://www.norafin.com)





# IHR SPEZIALIST FÜR VLIESTOFFLÖSUNGEN

Norafin ist ein weltweit agierendes Unternehmen mit 2 Produktionsstätten auf 2 Kontinenten in denen rund 240 Mitarbeiter arbeiten und einen Umsatz von über 50 Mio. €\* generieren. Was uns antreibt? Jeden Tag aufs Neue die richtigen Lösungen für spezifische Anforderungen zu finden. Es sind unsere Kunden, die wir mit unserem Know-how und unseren innovativen Produkten nach vorne bringen wollen. Es ist unsere Neugier, mit der wir uns immer wieder neuen Anwen-

dungsgebieten widmen. Es ist unsere Verantwortung gegenüber der Umwelt und unseren Mitmenschen, um auch die Zukunft unserer Kindeskiner positiv zu beeinflussen. All das treibt uns täglich an, unser Bestes zu geben.

**Innovativ. Zuverlässig. Verantwortungsvoll.  
Gemeinsam!**

\*Stand 2024

# NACHHALTIGKEIT FÜR UNSERE ZUKUNFT

Wir sind überzeugt vom Konzept der Green Economy und verbinden wirtschaftliche Profitabilität konsequent mit ökologischer Nachhaltigkeit. Deshalb suchen wir stetig nach Mitteln und Wegen, unsere Produktionsprozesse bei gleichzeitiger Effizienzsteigerung ressourcenschonender zu gestalten und legen im gesamten Entwicklungs- und Produktionsprozess großen Wert auf einen sorgsamen Umgang mit Ressourcen.

Umso mehr freut es uns, dass wir seit 2023 mit der Zertifizierung unseres Umweltmanagementsystems nach DIN EN ISO 14001 einen weiteren Schritt in Richtung Zukunft gehen können.

Dabei richten sich unsere Maßnahmen auf sechs Bereiche: Rohstoffe, Recycling, Energie, Wasser, Prozesse und vor allem auf den Menschen. Beispielsweise setzen wir auf die Wasserstrahltechnologie, die keine chemischen Binder benötigt und die Aufbereitung und Wiederverwendung des benutzten Wassers ermöglicht. Im Energiebereich decken wir mithilfe von Leistungskennzahlen Einsparpotenziale auf. Seit 2014 betreiben wir ein zertifiziertes Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001. Es ist unser Ziel, Energie bewusst und effizient für die Herstellung unserer Produkte einzusetzen.

Wir versuchen  
täglich, unseren Footprint  
zu verkleinern, um die Zukunft  
für unsere Kindeskindern  
lebenswerter zu  
gestalten.



# PRODUKTE AUS ERNEUERBAREN ROHSTOFFEN

In unserem Produktionsprozess legen wir großen Wert auf einen schonenden Umgang mit knapp werdenden Rohstoffen. So arbeitet unser Team der Forschung und Entwicklung täglich daran, durch Einsatz von nachwachsenden und biologisch abbaubaren Rohstoffen, neue hochwertige Vliesstoffe zu entwickeln. Dadurch ist es uns gelungen, u.a. aus Flachsfasern Vliesstoffe im industriellen Maßstab durch Wasserstrahl- und Nadelverfestigung herzustellen, die aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften beispielsweise als Verbundwerkstoffe oder auch für Innenraumkonzepte, Heimtextilien oder den Grafikmarkt eingesetzt werden. Unter unseren beiden Marken Norafin ECOLINE® und EXTRA ORGANIC bieten wir unseren Kunden die Produkte auf Basis nachhaltiger und recycelter Fasern an.

Vliesstofflösungen, die auf Basis von Viskose-, Flachs-, Hanf-, Lyocell-, Polyester und PLA-Fasern gefertigt werden, sind mehrheitlich gemäß STANDARD 100 by OEKO-TEX® (16.0.90034 HOHENSTEIN HTTI / 22.HDE.87509 HOHENSTEIN HTTI) zertifiziert und entsprechend gekennzeichnet. Zudem verarbeiten wir Viskose aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern, die gemäß den FSC®-Bestimmungen für nachhaltige Waldwirtschaft zertifiziert sind.



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft

NATÜRLICH  
NACHHALTIG  
RECYCLEBAR  
WOHLFÜHLKLIMA  
VERANTWORTUNG  
ÖKOLOGISCH  
ORGANISCH  
INNOVATIV

green up your life



## VON DER FASER ZUM PRODUKT

Norafin verarbeitet unterschiedlichste Stapelfasern in 20 – 70 mm Länge, in Fasereinheiten zwischen 1 – 15 Dtex zu unterschiedlichen Flächengewichten zwischen 15 g/m<sup>2</sup> und 1.000 g/m<sup>2</sup>. Diese werden über Öffnungs- und Mischeinrichtungen der Krempel zugeführt, die die Faserflocken bis zur Einzelfaser öffnet und ein gleichmäßiges Faserflor bildet. Danach verfolgt Norafin zwei verschiedene Verarbeitungswege zum fertigen Vliesstoff – die Wasserstrahlverfestigung und die Nadelverfestigung.

Bei der Wasserstrahlverfestigung entsteht mittels Wasserstrahlen ein homogenes, verschlungenes textiles Flächengebilde. Dieses Vlies kann mittels unterschiedlicher Trommeln in verschiedenen Strukturen hergestellt werden. Zudem ist es uns möglich, über zwei autonome Krempelanlagen zwei verschiedene Vlieslagen mit unterschiedlicher Fasermischung zu vereinen sowie ein zusätzliches Gelege zwischen den beiden Lagen zu integrieren. Durch die nasse Verarbeitung enthält das verfestigte Material viel Feuchtigkeit. Es wird im Anschluss in einem Siebtrommeltrockner oder im Spannrahmen getrocknet.

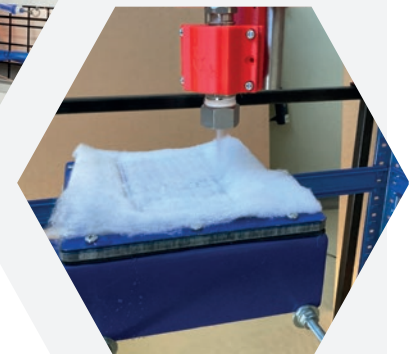
Auf der eigenständigen Nadellinie wird das Faserflor durch sich vertikal bewegende Nadeln mechanisch verfestigt. In einem zweiten Arbeitsgang lassen sich weitere Lagen, wie Stahlgelege, dem Material hinzufügen. Bei Bedarf ist eine thermische Fixierung im Trockner möglich.

## FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

### Forschungs- und Entwicklungsziele

- Kundenbedürfnisse in Produktfunktionen übersetzen
- innovative Ideen in hochwertige Produkte verwandeln (inkl. des gesamten Entwicklungsprozesses)
- Produktlebenszyklen aktiv steuern und Weiterentwicklung zur nächsten Generation konsequent vorantreiben

Dank unserer intensiven Forschungs- und Entwicklungsarbeit sowie unserer Investitionen in Qualität und Technologie können wir flexibel auf geänderte Marktbedürfnisse und neue herausfordernde Produkthanforderungen reagieren. Dabei forschen wir nicht nur intern, sondern pflegen auch starke Partnerschaften mit internationalen Universitäten und Forschungseinrichtungen, die uns bei der Erweiterung unserer Technologie und unseres Produktportfolios unterstützen. Durch die Kombination aus firmeneigener Stärke und belastbarem externen Netzwerk können wir umfassende Lösungen für Ihre Anforderungen entwickeln.





# LEISTUNGSSTARKE LÖSUNGEN

Norafin produziert seit Beginn der 1980er Jahre hochwertige, wasserstrahlverfestigte bzw. vernadelte Vliesstoffe, innovative Materialstrukturen und Composites und hat sich in diesen Bereichen als erfolgreicher Nischenanbieter etabliert. Unser Fokus liegt dabei auf der Entwicklung kundenspezifischer Produkte für unterschiedlichste Anwendungen – von Schutzbekleidung und Filtration, zu kosmetischen Gesichtsmasken bis hin zum Reinigungstuch. Im nationalen und internationalen Kontext stehen wir für innovative, ganzheitliche Lösungskonzepte und passgenaue Produktfunktionen.

## Dank unserer flexiblen Produktionstechnologien haben Sie alle Möglichkeiten:

- Verarbeitung vielfältiger hochwertiger Spezialfasern wie Meta- und Para-Aramide, Ox-PAN, Polyimide (PI), Polytetrafluorethylen (PTFE) sowie Natur- und Regeneratfasern (z. B. Flachs, Hanf und Lyocell)

- Herstellung spezieller Fasermischungen in weiß und individuellen Farbtönen
- Kombination glatter, strukturierter und gemusterter ein- und mehrlagiger Materialstrukturen (kalandriert, gelocht oder mit einem Gelege verstärkt)
- Organisation großer und kleiner Kampagnen für Spezialprodukte
- verschiedene Ausrüstungsmöglichkeiten und weitere Verarbeitungsschritte (z. B. Beschichten, Bedrucken, Laminieren)
- Herstellung von Composite-Vliesstoffen ohne Verwendung von Bindemitteln oder Schmelzfasern
- Ausrüstung von Vliesstoffen mit Funktionspartikeln/-fasern (z. B. für elektrische Leitfähigkeit, katalytische Effekte, Gasspeicherung, Beheizbarkeit, Integration von Sensoren)

Um alle Ihre Wünsche optimal erfüllen zu können, arbeiten wir eng mit starken Geschäftspartnern zusammen. Fordern Sie uns – **Wir stehen Ihnen gern kompetent zur Seite!**



# 1 UNTERNEHMEN. 2 STANDORTE. 4 PRODUKTLINIEN. UNZÄHLIGE MÖGLICHKEITEN.

Mit unserem langjährigen Know-how, unseren Technologien und unserem Team aus Spezialisten entwickeln und produzieren wir technische Textilien und innovative Produktlösungen. Und das zusammen mit unseren Partnern und Kunden entsprechend den individuellen Anforderungen – egal ob plissierbare Filter, Reinigungstücher mit speziellem Druck, nachhaltige Flachstapeten, Stichschutzwesten oder OP-Tupfer – wir sind der Spezialist für einzigartige Vliesstofflösungen.



# PROTECTIVE LINE

## Hitze und Feuer | Gewalt und Vandalismus

### VLIESTOFFE FÜR BESONDEREN SCHUTZ IN GEFAHRENSITUATIONEN

Feuer- & Hitze-  
schutzbekleidung

Öffentlicher Verkehr

FR Arbeitsschutz-  
& Regenschutz-  
bekleidung

Ballistik & Stichschutz

Papierwalzen

Norafin ®  
3D PERFORMANCE

Norafin ®  
KOMANDA

Norafin ®  
GUARDIAN

Unsere Vliesstoffe bieten für die höchsten Anforderungen die richtige Lösung. Und das in den unterschiedlichsten Zusammensetzungen: mal besonders weich, um den nötigen Komfort bieten zu können; mal besonders dehnungsfest, um größeren Belastungen standhalten zu können; mal verstärkt mit Gelege, um Beschädigungen abzuwenden oder feuerfest, um gesetzlichen Richtlinien zu entsprechen und vor allem Menschen zu schützen.

#### Herausragende Performance

- verbesserte Isolation und damit hohe Widerstandsfähigkeit gegen Hitze
- hochwertiger Hitzeschutz für ein- und mehrlagige Produktlösungen
- industriell waschbar
- isotrope Faserausrichtung und damit Formstabilität in alle Richtungen
- strapazierfähige und langlebige Produktlösungen
- leichtgewichtige, hochwertige Materialkonstruktionen, die hohen Komfort und Schutz bieten
- hohe Atmungsaktivität

Unser Norafin GUARDIAN® 3D PERFORMANCE®-Material für Feuerblocker bietet eine verbesserte Scheuer- und sehr gute Verschleißbeständigkeit gegenüber marktüblichen Materialien.

Vliesstoffe der einzigartigen Norafin KOMANDA®-Technologie zeichnen sich durch ihre sehr hohe Reißfestigkeit aus, sind industriell waschbar und mehrfach wiederverwendbar.



Mehr Infos  
folgen hier

# PERFORMANCE LINE

## Bau und Industrie

Unsere Vliesstoffe kommen in den verschiedensten technischen Anwendungen im Bereich Bau und Industrie zum Einsatz. Unsere Materialien bieten eine große Flexibilität hinsichtlich ihrer Verarbeitung, denn sie sind anpassungsfähig und gut drapierbar, bieten gleichzeitig eine hohe Festigkeit und Strapazierfähigkeit. Zudem sind sie in ihren Eigenschaften modifizierbar und können damit auf die individuellen Anforderungen unterschiedlicher Einsatzgebiete angepasst werden.

### Herausragende Performance

- isolierend, schalldämpfend
- wasser- oder stromleitend
- formstabil in alle Richtungen
- speicher- und saugfähig, atmungsaktiv
- nachhaltig durch biologische Abbaubaukeit oder den Einsatz recycelter Fasern
- chemiebeständig und lösungsmittelresistent, langlebig
- leichtgewichtige Produktlösungen
- hohe Festigkeit
- gute Drapierbarkeit, um Kanten und Ecken zu überziehen
- hohe Oberflächengüte
- Homogenität über die komplette Warenbreite

**Norafin ECOLINE®** – das sind alle Vliesstofflösungen, die aus 100 % ökologischen Fasern wie Flachs, Baumwolle, Viskose, Lyocell oder aus deren Gemischen bzw. aus recycelten Fasern produziert werden. Denn Nachhaltigkeit ist für uns ein wichtiges Thema. Aus diesem Grund entwickeln wir stetig neue Lösungen, die aus nachhaltigen Rohstoffen produziert werden – ressourcenschonend und leistungsfähig.



Mehr Infos  
folgen hier



## VLIESTOFFE MIT BESONDEREN LEISTUNGS- ANFORDERUNGEN

Nachhaltige  
Raumkonzepte

Flachdach-  
abdichtung

Faserverstärkte  
Kunststoffprofile/  
Composites

Pflanzbe-  
wässerung

Norafin  **ECOLINE**

Norafin  **3D PERFORMANCE**

 **EXTRA  
ORGNIC**  
Eine Marke von Norafin



# PERFORMANCE LINE

## Kosmetik und Gesundheit

### VLIESTOFFE FÜR BESONDERS KÖRPERNAHE ANWENDUNGEN

Funktionale Wund-  
versorgung, OP-Auf-  
lagen und Tupfer

Kosmetische  
Reinigungstücher  
und Pads

Tuchmasken für  
Gesicht, Augen  
und Dekolleté

Norafin   
ECOLINE

Norafin   
3D PERFORMANCE

 EXTRA  
ORGANIC  
Eine Marke von Norafin

Für den kosmetischen Bereich bieten wir eine umfangreiche Produktpalette. Für die Herstellung von Kosmetikprodukten verwenden wir besonders weiche Fasern, um eine schonende und dennoch gründliche Reinigung und Pflege der Hautpartien gewährleisten zu können.

#### Herausragende Performance

- hohe Hautverträglichkeit
- formstabil in alle Richtungen
- hauchdünne Materialien mit hoher Festigkeit, auch im Nasszustand
- verstärkte Saugfähigkeit
- gutes Wasseraufnahme und -abgabeverhalten
- angenehmer Tragekomfort durch besonders weiche Haptik
- gut geeignet für nachfolgende Druck- und Veredelungsverfahren
- hohe Farbbeständigkeit der farbigen Vliesstoffe
- waschbeständig und geruchsneutral

**Norafin EXTRA ORGANIC** ist unsere Marke für ökologisches Grundmaterial aus 100 % biologisch abbaubaren Fasern. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht nachhaltige Alternativen aus Natur- und Regeneratfasern, wie Viskose, Lyocell, Flachs, Hanf oder auch Schafwolle, zu entwickeln. Umweltfreundlich, funktional und zu 100 % kompostierbar.



Mehr Infos  
folgen hier

# FILTRATION LINE

## Filtermedien für Luft, Gase und Flüssigkeiten

### FILTERVLIESSTOFFE FÜR DEN NORMAL- UND HOCHTEMPERA- TURBEREICH

Plissierbare Filter-  
medien im Hoch-  
temperaturbereich

Nicht-plissierbare  
Filtermedien im Hoch-  
temperaturbereich

Flüssigfiltration

Norafin  <sup>®</sup>  
CRYSTALEN

Norafin CRYSTALEN<sup>®</sup> zeichnet unsere Filtervliesstoffe für Luft, Gase und Flüssigkeiten aus. Wir liefern spezielle Filtermedien, die dafür konzipiert wurden, sowohl die Standzeit, die Filtrationseffizienz als auch die Betriebskosten zu optimieren. Dank unserer unternehmenseigenen Produktionstechnologie und der Möglichkeit, eine Vielfalt an Fasern (Microfasern, PPS, Aramide, Polyimide, Ox-PAN etc.) zu verarbeiten, verfügen unsere Filtervliese über eine verbesserte Filterleistung. Somit ist Norafin in der Lage, auf die Anforderung des Marktes individuell zu reagieren.

#### Norafin CRYSTALEN<sup>®</sup> steht für:

- hochwertige Filtermedien
- Stabilität
- Reinheit
- Langlebigkeit

#### Herausragende Performance

- homogene Oberflächen, dadurch optimale Porenverteilung und Abreinigung
- hohe Faserverdichtung sorgt auch bei geringen Flächengewichten für sehr gute Effizienz
- isotrope Faserausrichtung im Wasserstrahlprozess garantiert hohe Stabilität
- hochtemperaturbeständige Lösungen durch den Einsatz von Spezialfasern
- plissierbare Filtermedien
- Chemiebeständigkeit und Lösungsmittelresistenz
- FDA / EU10 2012 kompatible Filtermedien



Mehr Infos  
folgen hier

# CLEANING LINE

## Oberflächenpflege und Reinigung | Körperhygiene

Sauberkeit und Hygiene sind Grundbedürfnisse des Menschen. So, wie wir auf unsere eigene Körperhygiene achten, stellen wir gleichzeitig auch den Anspruch an eine saubere, gereinigte Lebens- und Arbeitsumgebung. Unsere hochwertigen Vliesstoffe bieten für jede Situation eine saubere Lösung.

Während wir bei unserer persönlichen Körperpflege Wert auf besonders weiche und hautschonende Materialien legen, spielen im Haushalt sowie im industriellen Bereich andere Faktoren, wie Reißfestigkeit oder strukturierte Oberflächen eine besondere Rolle. Dank unserer verschiedenen Prozesstechnologien sind wir in der Lage, leistungsstarke Vliesstoffe für unterschiedliche Anwendungsbereiche zu fertigen.

### Herausragende Performance

- Reißfestigkeit in alle Richtungen durch isotrope Faserausrichtung
- Nachhaltigkeit durch Mehrfachverwendung und Kompostierbarkeit (je nach Materialzusammensetzung)
- hohe Strapazierfähigkeit
- starke Saugfähigkeit
- bis zu 100% Naturfasern möglich
- weiche Materialbeschaffenheit
- Lösungsmittelresistenz
- Abriebfestigkeit
- hohe Hautverträglichkeit



Mehr Infos  
folgen hier

## VLIESTOFFE FÜR REINIGUNGSPROZESSE

Nachhaltige  
Reinigungstücher

Norafin Komanda-  
Reinigungstücher

Multifunktionelle  
Reinigungstücher

Waschhandschuhe  
(plastikfreie Lösungen)

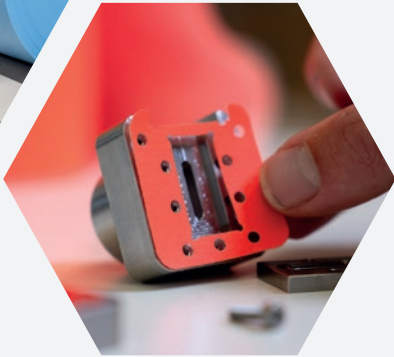
Norafin  **ECOLINE**

Norafin  **3D PERFORMANCE**

 **EXTRA ORGNIC**  
Eine Marke von Norafin



# LÖSUNGS- UND KUNDENORIENTIERT



Wir bieten Ihnen neben wunschgemäßen Konfektionsmöglichkeiten in Breite und Länge außerdem präzise, kundenindividuelle Zuschnitte Ihres Produktes.

**Sprechen Sie uns gerne darauf an!**



Norafin (Americas) Inc.  
in Mills River, North Carolina



Norafin Industries (Germany) GmbH  
in Mildena, Deutschland

## FÜR UNS STEHT DAS LEBEN, DIE LEBENDIGKEIT SOWIE DER SCHUTZ DES MENSCHEN UND DER UMWELT IM VORDERGRUND.

Wir unterstützen dies durch langlebige, nachhaltige und leistungsstarke Vliesstoffe, die im täglichen Leben in vielfältiger Weise erfolgreich im Einsatz sind – Produkte vom Menschen für den Menschen, für ein sicheres und langes Leben.

**Nutzen Sie gerne den Produktfinder auf unserer Internetseite um unsere Produkte und deren Eigenschaften besser kennenzulernen.**



Mehr Infos  
folgen hier