

Norafin 
materials for life



**IHR PARTNER FÜR
HOCHWERTIGE VLIESTOFFE**

norafin.de

UNSER ZIEL IST ABSOLUTE KUNDENZUFRIEDENHEIT DURCH EINHALTUNG UNSERER WERTE.

QUALITÄT | SICHERHEIT | INNOVATION | ZUVERLÄSSIGKEIT
LEISTUNGSSTARKE PRODUKTLÖSUNGEN | PARTNERSCHAFT
NACHHALTIGKEIT & BESTÄNDIGKEIT | FLEXIBILITÄT | KNOW-HOW





IHR SPEZIALIST FÜR VLIESTOFFLÖSUNGEN

Norafin ist ein weltweit agierendes Unternehmen mit 2 Produktionsstätten auf 2 Kontinenten in denen rund 240 Mitarbeiter arbeiten und einen Umsatz von rund 50 Mio. €* generieren. Was uns antreibt? Jeden Tag aufs Neue die richtigen Lösungen für spezifische Anforderungen zu finden. Es sind unsere Kunden, die wir mit unserem Know-how und unseren innovativen Produkten nach vorne bringen wollen. Es ist unsere Neugier, mit der wir uns immer wieder neuen Anwen-

dungsgebieten widmen. Es ist unsere Verantwortung gegenüber der Umwelt und unseren Mitmenschen, um auch die Zukunft unserer Kindeskiner positiv zu beeinflussen. All das treibt uns täglich an, unser Bestes zu geben.

**Innovativ. Zuverlässig. Verantwortungsvoll.
Gemeinsam!**

*Stand 2022

NACHHALTIGKEIT FÜR UNSERE ZUKUNFT

Wir sind überzeugt vom Konzept der Green Economy und verbinden wirtschaftliche Profitabilität konsequent mit ökologischer Nachhaltigkeit. Deshalb suchen wir stetig nach Mitteln und Wegen, unsere Produktionsprozesse bei gleichzeitiger Effizienzsteigerung ressourcenschonender zu gestalten und legen im gesamten Produktionsprozess großen Wert auf einen sorgsamen Umgang mit Ressourcen. Umso mehr freut es uns, dass wir seit 2023 mit der Zertifizierung unseres Umweltmanagementsystems nach DIN EN ISO 14001 einen weiteren Schritt in Richtung Zukunft gehen können.

Dabei richten sich unsere Maßnahmen auf sechs Bereiche: Rohstoffe, Recycling, Energie, Wasser, Prozesse und vor allem auf den Menschen. Beispielsweise setzen wir auf die Wasserstrahltechnologie, die keine chemischen Binder benötigt und die Aufbereitung und Wiederverwendung des benutzten Wassers regelt. Im Energiebereich decken wir mithilfe von Leistungskennzahlen Einsparpotenziale auf. Seit 2014 betreiben wir ein zertifiziertes Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001. Es ist unser Ziel, Energie bewusst und effizient für die Herstellung unserer Produkte einzusetzen.

Wir versuchen
täglich, unseren Footprint
zu verkleinern, um die Zukunft
für unsere Kindeskiner
lebenswerter zu
gestalten.



PRODUKTE AUS ERNEUERBAREN ROHSTOFFEN

In unserem Produktionsprozess legen wir großen Wert auf einen schonenden Umgang mit knapp werdenden Rohstoffen. So arbeitet unser Team der Forschung und Entwicklung täglich daran, durch Einsatz von nachwachsenden und biologisch abbaubaren Rohstoffen, neue hochwertige Vliesstoffe zu entwickeln. Dadurch ist es uns gelungen, u.a. aus Flachsfasern Vliesstoffe im industriellen Maßstab durch Wasserstrahl- und Nadelverfestigung herzustellen, die aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften beispielsweise als Verbundwerkstoffe oder auch zur Innenraumdecoration eingesetzt werden. Unter unseren beiden Marken Norafin ECOLINE® und Extra Organic® bieten wir unseren Kunden die Produkte auf Basis nachhaltiger und recycelter Fasern an.

Vliesstofflösungen, die auf Basis von Viskose-, Flachs-, Lyocell-, Polyester und PLA-Fasern gefertigt werden, sind mehrheitlich gemäß STANDARD 100 by OEKO-TEX® (16.0.90034 HOHENSTEIN HTTI / 22.HDE.87509 HOHENSTEIN HTTI) zertifiziert und entsprechend gekennzeichnet. Zudem verarbeiten wir Viskose aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern, die gemäß den FSC®-Bestimmungen für nachhaltige Waldwirtschaft gekennzeichnet sind.



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft

NATÜRLICH
NACHHALTIG
RECYCLEBAR
WOHLFÜHLKLIMA
VERANTWORTUNG
ÖKOLOGISCH
ORGANISCH
INNOVATIV

green up
your life



VON DER FASER ZUM PRODUKT

Norafin verarbeitet unterschiedlichste Stapelfasern in 20 – 70 mm Länge, in Fasereinheiten zwischen 1 – 15 Dtex zu unterschiedlichen Flächengewichten zwischen 15 g/m² und 1.000 g/m². Diese werden als homogenisierte Faserplatte über Öffnungs- und Mischeinrichtungen der Krempel zugeführt, die die Faserflocken bis zur Einzelfaser öffnet und ein gleichmäßiges Faserflor bildet. Danach verfolgt Norafin zwei verschiedene Verarbeitungswege zum fertigen Vliesstoff – die Wasserstrahlverfestigung und die Nadelverfestigung.

Bei der Wasserstrahlverfestigung entsteht mittels Wasserstrahlen ein homogenes, verschlungenes textiles Flächengebilde. Dieses Vlies kann mittels unterschiedlicher Trommeln in verschiedenen Strukturen hergestellt werden. Zudem ist es uns möglich, über zwei autonome Krempelanlagen zwei verschiedene Vlieslagen mit unterschiedlicher Fasermischung zu vereinen sowie ein zusätzliches Gelege zwischen den beiden Lagen zu integrieren. Durch die nasse Verarbeitung enthält das verfestigte Material viel Feuchtigkeit. Es wird im Anschluss in einem Siebtrommeltrockner oder im Spannrahmen getrocknet.

Auf der eigenständigen Nadellinie wird das Faserflor durch sich vertikal bewegende Nadeln mechanisch verfestigt. In einem zweiten Arbeitsgang lassen sich weitere Lagen, wie Stahlgelege, dem Material hinzufügen. Bei Bedarf ist eine thermische Fixierung im Trockner möglich.

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Forschungs- und Entwicklungsziele

- Kundenbedürfnisse in Produktfunktionen übersetzen
- innovative Ideen in hochwertige Produkte verwandeln (inkl. des gesamten Entwicklungsprozesses)
- Produktlebenszyklen aktiv steuern und Weiterentwicklung zur nächsten Generation konsequent vorantreiben

Dank unserer intensiven Forschungs- und Entwicklungsarbeit sowie unserer Investitionen in Qualität und Technologie können wir flexibel auf geänderte Marktbedürfnisse und neue herausfordernde Produkthanforderungen reagieren. Dabei forschen wir nicht nur intern, sondern pflegen auch starke Partnerschaften mit internationalen Universitäten und Forschungseinrichtungen, die uns bei der Erweiterung unserer Technologie und unseres Produktportfolios unterstützen. Durch die Kombination aus firmeneigener Stärke und belastbarem externen Netzwerk können wir umfassende Lösungen für Ihre Anforderungen entwickeln.





LEISTUNGSSTARKE LÖSUNGEN

Norafin produziert seit Beginn der 1980er Jahre hochwertige, wasserstrahlverfestigte bzw. vernadelte Vliesstoffe, innovative Materialstrukturen und Composites und hat sich in diesen Bereichen als erfolgreicher Nischenanbieter etabliert. Unser Fokus liegt dabei auf der Entwicklung kundenspezifischer Produkte für unterschiedlichste Anwendungen – vom Reinigungstuch über Schutzkleidung und Filtration bis hin zu Gesichtsmasken. Im nationalen und internationalen Kontext stehen wir für innovative, ganzheitliche Lösungskonzepte und passgenaue Produktfunktionen.

Dank unserer flexiblen Produktionstechnologien haben Sie alle Möglichkeiten:

- Verarbeitung vielfältiger hochwertiger Spezialfasern wie Meta- und Para-Aramide, Polyimide (PI), Polytetrafluorethylen (PTFE) sowie Natur- und Regeneratfasern (z. B. Flachs, Hanf und Lyocell)

- Herstellung spezieller Fasermischungen in weiß und individuellen Farbtönen
- Kombination glatter, strukturierter und gemusterter ein- und mehrlagiger Materialstrukturen (kalandriert, gelocht oder mit einem Gelege verstärkt)
- Management großer und kleiner Kampagnen für Spezialprodukte
- verschiedene Ausrüstungsmöglichkeiten und weitere Verarbeitungsschritte (z. B. Beschichten, Bedrucken, Laminieren)
- Herstellung von Composite-Vliesstoffen ohne Verwendung von Bindemitteln
- Ausrüstung von Vliesstoffen mit Funktionspartikeln/-fasern (z. B. für elektrische Leitfähigkeit, katalytische Effekte, Gasspeicherung, Beheizbarkeit, Integration von Sensoren)

Um alle Ihre Wünsche optimal erfüllen zu können, arbeiten wir eng mit starken Geschäftspartnern zusammen. Fordern Sie uns – **Wir stehen Ihnen gern kompetent zur Seite!**



1 UNTERNEHMEN. 2 STANDORTE. 4 PRODUKTLINIEN. UNZÄHLIGE MÖGLICHKEITEN.

Mit unserem langjährigen Know-how, unseren Technologien und unserem Team aus Spezialisten entwickeln und produzieren wir technische Textilien und innovative Produktlösungen. Und das zusammen mit unseren Partnern und Kunden entsprechend den individuellen Anforderungen – egal ob plissierbare Filter, Reinigungstücher mit speziellem Druck, nachhaltige Flachstapeten, Stichschutzwesten oder OP-Tupfer – wir sind der Spezialist für einzigartige Vliesstofflösungen.



PROTECTIVE LINE

Hitze und Feuer | Gewalt und Vandalismus



VLIESTOFFE FÜR BESONDEREN SCHUTZ IN GEFAHRENSITUATIONEN

Feuer- & Hitze-
schutzbekleidung

| Öffentlicher Verkehr

FR Arbeitsschutz-
& Regenschutz-
bekleidung

| Ballistik & Stichschutz

| Papierwalzen

Norafin ®
3D PERFORMANCE

Norafin ®
KOMANDA

Norafin ®
GUARDIAN

Unsere Vliesstoffe bieten für die höchsten Anforderungen die richtige Lösung. Und das in den unterschiedlichsten Zusammensetzungen: mal besonders weich, um den nötigen Komfort bieten zu können; mal besonders dehnungsfest, um größeren Belastungen standhalten zu können; mal verstärkt mit Gelege, um Beschädigungen abzuwenden oder feuerfest, um gesetzlichen Richtlinien zu entsprechen und vor allem Menschen zu schützen.

Herausragende Leistungsmerkmale

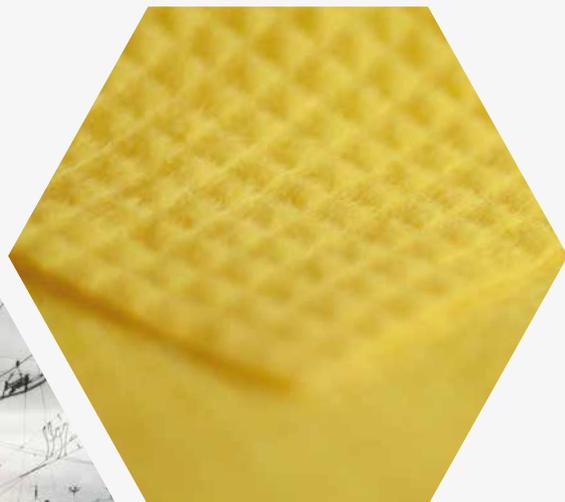
- verbesserte Isolation und damit hohe Widerstandsfähigkeit gegen Hitze
- hochwertiger Hitzeschutz für ein- und mehrlagige Produktlösungen
- industriell waschbar
- isotrope Faserausrichtung und damit Formstabilität in alle Richtungen
- strapazierfähige und langlebige Produktlösungen
- leichtgewichtige, hochwertige Materialkonstruktionen, die hohen Komfort und Schutz bieten
- hohe Atmungsaktivität

Unser Norafin GUARDIAN® 3D PERFORMANCE®-Material für Feuerblocker bietet eine verbesserte Scheuer- und sehr gute Verschleißbeständigkeit gegenüber marktüblichen Materialien.

Vliesstoffe der einzigartigen Norafin KOMANDA®-Technologie zeichnen sich durch ihre sehr hohe Reißfestigkeit aus, sind industriell waschbar und mehrfach wiederverwendbar.



Mehr Infos
folgen hier



PERFORMANCE LINE

Bau und Industrie

Unsere Vliesstoffe kommen in den verschiedensten technischen Anwendungen im Bereich Bau und Industrie zum Einsatz. Unsere Materialien bieten eine große Flexibilität hinsichtlich ihrer Verarbeitung, denn sie sind anpassungsfähig und gut drapierbar, bieten gleichzeitig eine hohe Festigkeit und Strapazierfähigkeit. Zudem sind sie in ihren Eigenschaften modifizierbar und können damit auf die individuellen Anforderungen unterschiedlicher Einsatzgebiete angepasst werden.

Herausragende Leistungsmerkmale

- isolierend, schalldämpfend
- wasser- oder stromleitend
- formstabil in alle Richtungen
- speicher- und saugfähig, atmungsaktiv
- nachhaltig durch biologische Abbaubaukeit oder den Einsatz recycelter Fasern
- chemiebeständig und lösungsmittelresistent, langlebig
- leichtgewichtige Produktlösungen
- hohe Festigkeit
- gute Drapierbarkeit, um Kanten und Ecken zu überziehen
- hohe Oberflächengüte
- Homogenität über die komplette Warenbreite



Mehr Infos
folgen hier



VLIESTOFFE MIT BESONDEREN LEISTUNGS- ANFORDERUNGEN

Nachhaltige
Raumkonzepte

Flachdach-
abdichtung

Faserverstärkte
Kunststoffprofile/
Composites

Pflanzbe-
wässerung



PERFORMANCE LINE

Kosmetik und Gesundheit

VLIESTOFFE FÜR BESONDERS KÖRPERNAHE ANWENDUNGEN

Funktionale Wund-
versorgung, OP-Auf-
lagen und Tupfer

Kosmetische
Reinigungstücher
und Pads

Tuchmasken für
Gesicht, Augen
und Dekolleté

Norafin 
ECOLINE

Für den kosmetischen Bereich bieten wir eine umfangreiche Produktpalette. Für die Herstellung von Kosmetikprodukten verwenden wir besonders weiche Fasern, um eine schonende und dennoch gründliche Reinigung und Pflege der Hautpartien gewährleisten zu können.

Herausragende Leistungsmerkmale

- hohe Hautverträglichkeit
- formstabil in alle Richtungen
- hauchdünne Materialien mit hoher Festigkeit, auch im Nasszustand
- verstärkte Saugfähigkeit
- gutes Wasseraufnahme und -abgabeverhalten
- angenehmer Tragekomfort durch besonders weiche Haptik
- gut geeignet für nachfolgende Druck- und Veredelungsverfahren
- hohe Farbbeständigkeit der farbigen Vliesstoffe
- waschbeständig und geruchsneutral

Norafin ECOLINE® – das sind alle Vliesstofflösungen, die aus 100 % ökologischen Fasern wie Flachs, Baumwolle, FSC® zertifizierter Viskose oder aus deren Gemischen produziert werden. Denn Nachhaltigkeit ist für uns ein wichtiges Thema. Aus diesem Grund entwickeln wir stetig neue Lösungen, die aus nachhaltigen Rohstoffen produziert werden – ressourcenschonend und leistungsfähig.



Mehr Infos
folgen hier

FILTRATION LINE

Filtermedien für Luft, Gase und Flüssigkeiten



FILTRVLIESSTOFFE FÜR DEN NORMAL- UND HOCHTEMPERA- TURBEREICH

Plissierbare Filter-
medien im Hoch-
temperaturbereich

Nicht-plissierbare
Filtermedien im Hoch-
temperaturbereich

Flüssigfiltration

Norafin  [®]
CRYSTALEN

Norafin CRYSTALEN[®] zeichnet unsere Filtervliesstoffe für Luft, Gase und Flüssigkeiten aus. Wir liefern spezielle Filtermedien, die dafür konzipiert wurden, sowohl die Standzeit, die Filtrationseffizienz als auch die Betriebskosten zu optimieren. Dank unserer unternehmenseigenen Produktionstechnologie und der Möglichkeit, eine Vielfalt an Fasern (Microfasern, PPS, Aramide, Polyimide etc.) zu verarbeiten, verfügen unsere Filtervliese über eine verbesserte Filterleistung. Somit ist Norafin in der Lage, auf die Anforderung des Marktes individuell zu reagieren.

Norafin CRYSTALEN[®] steht für:

- hochwertige Filtermedien
- Stabilität
- Reinheit
- Langlebigkeit

Herausragende Leistungsmerkmale

- homogene Oberflächen, dadurch optimale Porenverteilung und Abreinigung
- hohe Faserverdichtung sorgt auch bei geringen Flächengewichten für sehr gute Effizienz
- isotrope Faserausrichtung im Wasserstrahlprozess garantiert hohe Stabilität
- hochtemperaturbeständige Lösungen durch den Einsatz von Spezialfasern
- plissierbare Filtermedien
- Chemiebeständigkeit und Lösungsmittelresistenz
- FDA / EU10 2012 kompatible Filtermedien



Mehr Infos
folgen hier

CLEANING LINE

Oberflächenpflege und Reinigung | Körperhygiene

Sauberkeit und Hygiene sind Grundbedürfnisse des Menschen. So, wie wir auf unsere eigene Körperhygiene achten, stellen wir gleichzeitig auch den Anspruch an eine saubere, gereinigte Lebens- und Arbeitsumgebung. Unsere hochwertigen Vliesstoffe bieten für jede Situation eine saubere Lösung.

Während wir bei unserer persönlichen Körperpflege Wert auf besonders weiche und hautschonende Materialien legen, spielen im Haushalt sowie im industriellen Bereich andere Faktoren, wie Reißfestigkeit oder strukturierte Oberflächen eine besondere Rolle. Dank unserer verschiedenen Prozesstechnologien sind wir in der Lage, leistungsstarke Vliesstoffe für unterschiedliche Anwendungsbereiche zu fertigen.

Herausragende Leistungsmerkmale

- Reißfestigkeit in alle Richtungen durch isotrope Faserausrichtung
- Nachhaltigkeit durch Mehrfachverwendung und Kompostierbarkeit (je nach Materialzusammensetzung)
- hohe Strapazierfähigkeit
- starke Saugfähigkeit
- bis zu 100% Naturfasern möglich
- weiche Materialbeschaffenheit
- Lösungsmittelresistenz
- Abriebfestigkeit
- hohe Hautverträglichkeit



Mehr Infos
folgen hier

VLIESTOFFE FÜR REINIGUNGSPROZESSE

Nachhaltige
Reinigungstücher

Norafin Komanda-
Reinigungstücher

Multifunktionelle
Reinigungstücher

Waschhandschuhe

Norafin  [®] ECOLINE Norafin  [®] 3D PERFORMANCE Norafin  [®] KOMANDA



LÖSUNGS- UND KUNDENORIENTIERT

Wir bieten Ihnen neben wunschgemäßen Konfektionsmöglichkeiten in Breite und Länge außerdem präzise, kundenindividuelle Zuschnitte Ihres Produktes. **Sprechen Sie uns gerne darauf an!**



Norafin (Americas) Inc.
in Mills River, North Carolina



Norafin Industries (Germany) GmbH
in Mildenau, Deutschland

FÜR UNS STEHT DAS LEBEN, DIE LEBENDIGKEIT SOWIE DER SCHUTZ DES MENSCHEN UND DER UMWELT IM VORDERGRUND.

Wir unterstützen dies durch langlebige, nachhaltige und leistungsstarke Vliesstoffe, die im täglichen Leben in vielfältiger Weise erfolgreich im Einsatz sind – Produkte vom Menschen für den Menschen, für ein sicheres und langes Leben.

Nutzen Sie gerne den Produktfinder auf unserer Internetseite um unsere Produkte und deren Eigenschaften besser kennenzulernen.



Mehr Infos
folgen hier

WE MADE HISTORY!

2020

Gründung der Tochterfirma Norafin Technologies GmbH für den Vertrieb konfektionierter Vliesstoffprodukte am Standort Mildena



2018

Norafin (Americas) Inc. feiert Einweihung der neuen Produktionsstätte mit einer state-of-the-art- Wasserstrahlanlage sowie moderner Labor- und Büroräume.



2014

Zertifiziertes Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001 der Norafin Industries (Germany) GmbH



2013

Erweiterung des Produktionsstandortes und Stammsitz in Mildena. Ausbau der Produktionskapazität durch Investition in eine zweite Wasserstrahllinie. Es entsteht eine neue Produktionshalle, ein neues Labor sowie neue Büroräume.

Norafin

2009

Einweihung der Ausrüstungsanlage

2007

Gründung Norafin (Americas) Inc.



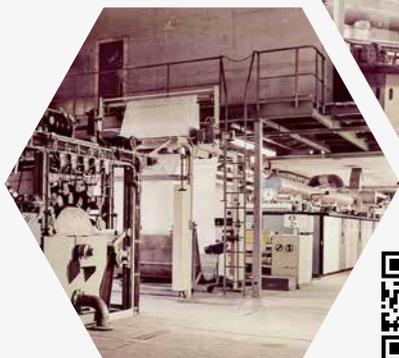
1997/1998

Start der Produktionsanlage in Mildena



1995

Umfirmierung zu „Norafin Vliesstoff GmbH“

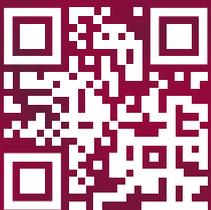


1980-1985

Entwicklung der 1. Wasserstrahllinie Europas



Mehr Infos folgen hier



**Norafin Industries
(Germany) GmbH**

Gewerbegebiet Nord 3
09456 Mildenau
Tel. +49 3733 5507 0
info@norafin.com

www.norafin.de

**Norafin
(Americas) Inc.**

111 School House Road
Mills River, NC 28759 | USA
Tel. +1 828 435 7000
info-us@norafin.com

www.norafin.com

